



# ÜRÜN SPESİFİKASYONU

# SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **MOTOR YAĞI SAE HD 30**

| BİRİNCİL TESTLER                               | METOT                         | SPESİFİKASYONLAR |        |       |
|------------------------------------------------|-------------------------------|------------------|--------|-------|
|                                                |                               | MİN              | HEDEF  | MAX   |
| Görünüş                                        | Gözle                         |                  | Berrak |       |
| Renk                                           | ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049 | 1,5              | 2      | 3,5   |
| Yoğunluk 15 °C, g/ml                           | ASTM D4052 / TS EN ISO 12185  | 0,870            | 0,890  | 0,900 |
| Kinematik Viskozite 100 °C, mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445 / TS EN ISO 3104    | 10               | 11     | 12,5  |
| T.B.N. mgKOH/g                                 | ASTM D2896 / TS ISO 3771      | 3                |        |       |

| İKİNCİL TESTLER                               | METOT                           | SPESİFİKASYONLAR |     |      |
|-----------------------------------------------|---------------------------------|------------------|-----|------|
| Kinematik Viskozite 40 °C, mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445 / TS EN ISO 3104      |                  | 100 |      |
| Viskozite İndeksi                             | ASTM D2270 / TS ISO 2909        | 95               |     |      |
| Akma Noktası, °C                              | ASTM D97 / TS EN ISO 3016       |                  |     | -15  |
| Parlama Noktası, °C (Açık kap)                | ASTM D92 / TS EN ISO 2592       | 222              |     |      |
| Anilin Noktası, °C                            | TS 1615 ISO 2977                | 90               |     |      |
| Buharlaşma Kaybı, (250 °C'de 1 saat), %m/m    | ASTM D5800 / TS 13489           |                  |     | 13   |
| Köpürme Özelliği (II Kd.) ml/ml               | ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247    |                  |     | 50/0 |
| Sülfatlanmış Kül Miktarı %m/m                 | ASTM D874 / TS ISO 3987         |                  |     | 2    |
| Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)               | ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160 |                  |     | 1b   |
| KYB Viskozite, 150 °C, mm <sup>2</sup> /s     | TS 8416                         | 2,9              |     |      |

**Kullanım Yeri:** Hem dizel, hem benzinli motorlar için iyi rafine edilmiş baz yağlara özel katkı ilavesi ile hazırlanmış üstün özellikli motor yağıdır.

**PERFORMANS SEVİYELERİ:** API : CC / SC

| Doküman Kodu | Revizyon No/Tarih | Sayfa No | Hazırlayan            | Kontrol Eden       | Onaylayan      |
|--------------|-------------------|----------|-----------------------|--------------------|----------------|
| KG-ÜS-010    | 12/28.04.2026     | 1/1      | LAB. VE KALİTE UZMANI | YÖNETİM TEMSİLCİSİ | FABRİKA MÜDÜRÜ |

\* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.