ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: MONOMOL SAE HD 50 SUPER EXTRA

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	3,5	4	5
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,880	0,905	0,930
Kinematik Viskozite 100 °C, mm^2/s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	17	19	21,9
Kinematik Viskozite 40 °C, mm^2/s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		210	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		95	
T.B.N. mgKOH/g	ASTM D2896 / TS ISO 3771	10		

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR	
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016		-12
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	240	
Anilin Noktası, °C	TS 1615 ISO 2977	90	
Buharlaşma Kaybı, (250 °C'de 1 saat), %m/m	ASTM D5800 / TS 13489		10
Köpürme Özelliği (II Kd.) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247		50/0
Sülfatlanmış Kül Miktarı %m/m	ASTM D874 / TS ISO 3987		3
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160		1b
KYB Viskozite, 150 °C,mm^2/s	TS 8416	3,7	

Kullanım Yeri: Yüksek devirli ağır makinalarda ve iş makinalarının motorlarında kullanılır. Yüksek TBN değeri sayesinde motoru paslanmaya, korozyona ve aşınmalara karşı korur.

PERFORMANS SEVİYELERİ: API : CF 4 / SG, ACEA E2, MB 227.1, MB 228.0, MAN 270, MTU Type1, JASO MA, Allison C3, CAT TO 2, MIL-L-2104D

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-074	11/28.04.2026	1/1	LAB. VE KALİTE UZMANI	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.