# ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

## Ürün İsmi: MONOMOL SAE HD 50

| BİRİNCİL TESTLER | METOT | SPESİFİKASYONLAR | | |
|---|---|---|---|---|
| | | MİN | HEDEF | MAX |
| Görünüş | Gözle | | Berrak | |
| Renk | ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049 | 3,5 | 4 | 5 |
| Yoğunluk 15 °C, g/ml | ASTM D4052 / TS EN ISO 12185 | 0,880 | 0,900 | 0,930 |
| Kinematik Viskozite 100 °C, $mm^2/s$ | ASTM D445 / TS EN ISO 3104 | 17 | 19 | 21 |
| T.B.N. mgKOH/g | ASTM D2896 / TS ISO 3771 | 3 | | |

| İKİNCİL TESTLER | METOT | SPESİFİKASYONLAR | | |
|---|---|---|---|---|
| Kinematik Viskozite 40 °C, $mm^2/s$ | ASTM D445 / TS EN ISO 3104 | | 210 | |
| Viskozite İndeksi | ASTM D2270 / TS ISO 2909 | 90 | | |
| Akma Noktası, °C | ASTM D97 / TS EN ISO 3016 | | | -12 |
| Parlama Noktası, °C (Açık kap) | ASTM D92 / TS EN ISO 2592 | 260 | | |
| Anilin Noktası, °C | TS 1615 ISO 2977 | 90 | | |
| Buharlaşma Kaybı, (250 °C'de 1 saat), %m/m | ASTM D5800 / TS 13489 | | | 10 |
| Köpürme Özelliği (II Kd.) ml/ml | ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247 | | | 50/0 |
| Sülfatlanmış Kül Miktarı %m/m | ASTM D874 / TS ISO 3987 | | | 2 |
| Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat) | ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160 | | | 1b |
| KYB Viskozite, 150 °C,$mm^2/s$ | TS 8416 | 3,7 | | |

**Kullanım Yeri:** Hem dizel, hem benzinli motorlar için iyi rafine edilmiş baz yağlara özel katık ilavesi ile hazırlanmış üstün özellikli motor yağıdır.

**PERFORMANS SEVİYELERİ:** API : CC / SC

| Doküman Kodu | Revizyon No/Tarih | Sayfa No | Hazırlayan | Kontrol Eden | Onaylayan |
|---|---|---|---|---|---|
| KG-ÜS-012 | 10/28.04.2026 | 1/1 | LAB. VE KALİTE UZMANI | YÖNETİM TEMSİLCİSİ | FABRİKA MÜDÜRÜ |

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.